

STARCUT L 10

FLUIDE SANS AMINE SECONDAIRE, SANS PRECURSEUR DE FORMALDEHYDE



APPLICATIONS

STARCUT L 10 permet l'opération de tous les usinages courants, en particulier perçage, tournage, décolletage, fraisage, sciage, rectification.

STARCUT L 10 est compatible métaux ferreux et non ferreux (alliages de cuivre et d'aluminium)

STARCUT L 10 est compatible sur une large plage de duretés de l'eau : 15 à 80° Th.

AVANTAGES

- **Faible moussage:** idéal pour des pressions et des débits élevés dans des eaux douces à dure
 - **Bonne protection anti-corrosion:** Rejets et maintenance des machines diminués
 - **Stabilité de l'émulsion:** moins de traitements par additifs et moins de coûts à l'usage
 - Bon pouvoir réfrigérant.
 - **Haut pouvoir détergent : conserve des pièces et des machines propres**
- Répond aux critères **PMUC** dans la limite de concentration < 12%
- **Très bon profil HSE :** Exempt de phénol, de libérateurs de formaldéhyde et de phénol. Contient uniquement des amines approuvées TRGS611

UTILISATION

Le pourcentage d'utilisation est à prendre en compte selon les matériaux à usiner, la dureté de l'eau et la protection des métaux usinés exigée.

- Rectification : 4 - 6 %
- Usinage courant : 5 - 8 %

CARACTERISTIQUES

CARACTERISTIQUES	UNITES	METHODES	VALEURS MOYENNES
Aspect du concentré	-	Visuelle	Ambrée
Masse volumique à 20°C	kg/m ³	ASTM D 1298	1020
Indice de réfraction	-	HIM 53	2.7
pH en utilisation	-	DIN 51396	9,4

Les caractéristiques moyennes sont données à titre indicatif

www.unil-opal.com



HYGIENE, SECURITE ET ENVIRONNEMENT

L'élimination doit être effectuée en conformité avec les règlements en vigueur sur le rejet des huiles usagées.

Le produit doit être stocké sous abri, dans des conditions propres et sèches et protégé du froid. La température de stockage recommandée s'étend de 5°C à 40°C sauf indication contraire. Assurer un bon roulement du stock.

Date limite d'utilisation : date de fabrication + 12 mois.

Notre service technique est à votre disposition pour vous apporter les conseils nécessaires.